

NOWOŚĆ SHOULDER EXTREME EXSAP/MSX

GŁOWICE DO FREZOWANIA SHOULDER
EXTREME EXSAP/MSX Z PŁYTKĄ
DWUSTRONNĄ JAPOŃSKIEGO
PRODUCENTA FIRMY DIJET



Głowica frezowa SHOULDER
EXTREME EXSAP/MSX osiąga
wysoką wydajność oraz
precyzyjne frezowanie
kształtowe.

G-Body



- ✓ Możliwa max głębokość skrawania do $ap=15\text{mm}$
- ✓ EXSAP/MSX ma szeroki zakres zastosowania: frezowanie płaszczyzn, frezowanie rowków oraz frezowanie wgłębne.





- ✓ Ekonomiczna dwustronna płytko wieloostrowowa (4 krawędzie skrawające).
- ✓ Wymiar T (grubość płytki) wynosi 8.8 mm.
- ✓ Promień naroża płytki R0.8, R1.6.
- ✓ Ze względu na wysoką precyzję wykonania płytki klasa G ma zastosowanie nie tylko do obróbki zgrubnej ale również do obróbki półwykańczającej.

Zastosowanie łamacza wiórów z geometrią 3D pozwala na niskie siły skrawania, mocna krawędź skrawająca płytki. Ze względu na unikalny system mocowania możliwe jest pewne zamocowanie płytki wielostrzowej i osiągnięcie wysokiej wydajności podczas obróbki zgrubnej.

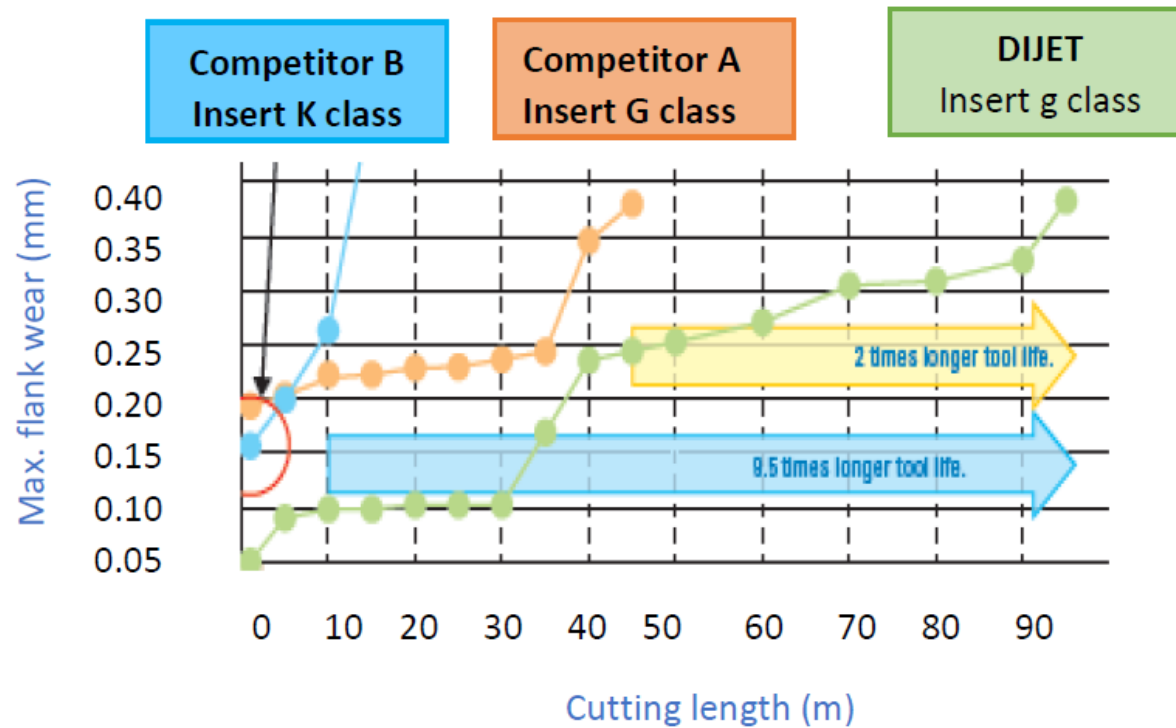
Dostępne są dwa pokrycia płytek wielostrzowych.

ISO	P					M					K				H		
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	H01	H10	H20
Applicable range			NEW	JC8050				NEW	JC8050								
	NEW	JC8118				NEW	JC8118				NEW	JC8118			NEW	JC8118	

- ▶ Gatunek JC8050 pokryty powłoką PVD, która zapewnia zarówno wytrzymałość zmęczeniową i odporność na zużycie.

- ▶ Gatunek JC8118 pokryty powłoką PVD zapewnia dużą wszechstronność i może być szeroko stosowany np. do stali zwykłej, stali narzędziowej oraz utwardzonych stali narzędziowych do 50 HRC.

Porównanie żywotności narzędzia (dla obróbki zgrubnej)



- Material: PX5 (P20)
- Tool dia. : $\varnothing 50$ mm
- Cutting conditions:
 $V_c = 150$ m/min,
 $f_z = 0.3$ mm/t,
 $a_p = 15$ mm
 $a_e = 3$ mm



Porównanie
chropowatości
powierzchni
(dla obróbki
średniodokładnej)